

Premium Bohrsysteme Dürselen PB.15 / PB.15 DoD



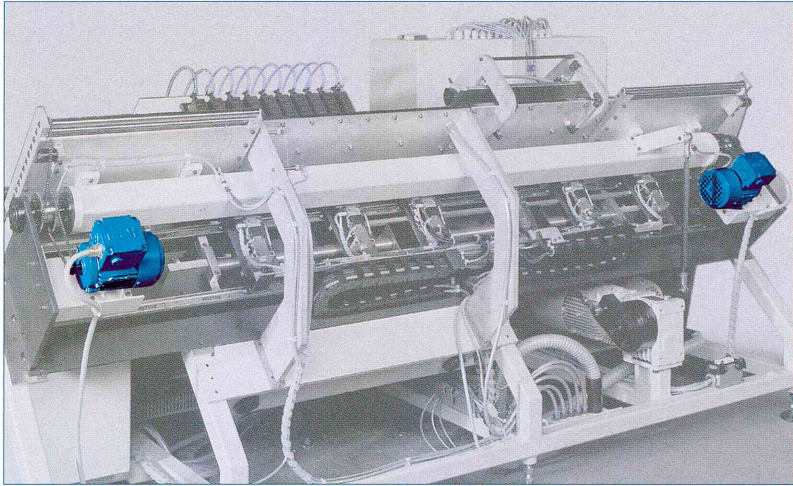
Dürselen PB.15
Vollautomatischer Formatwechsel, vollautomatischer
Rüttel- und Bohrprozess für den inline- und offline-Einsatz

Dürselen PB.15 DoD
Bohren on Demand, vollautomatischer Lochbild-
und Formatwechsel, vollautomatischer Rüttel- und
Bohrprozess für den inline- und offline-Einsatz

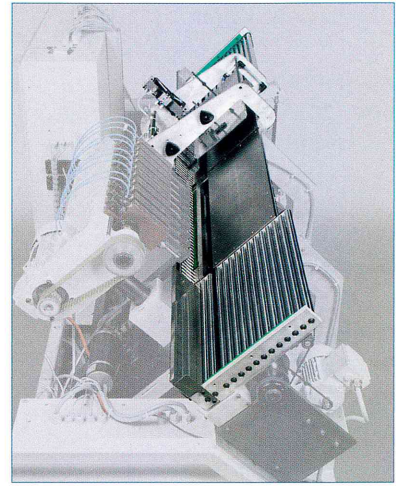
 **Dürselen**

Dürselen PB.15

Hochleistungs-Bohren in Perfektion



PB.15: Das Transportsystem basiert auf zwei Linearmotoren, die automatische Formateinstellung und exakte Positionierung der Stapel erlauben. Die zweiseitige Führung der Stapel garantiert Prozesssicherheit, auch im In-Line-Betrieb.



PB.15: Der Transportkanal ist durch verchromte Rollen und einen Lufttisch auch für empfindliches Material ausgelegt.

Leistung

- bis 1.500 Stapel pro Stunde bei Abheftlochungen
- bis 700 Stapel pro Stunde bei Lochreihen für Drahtkammbindung
- Stapelhöhe bis 50 mm, optional bis 75 mm
- Stapel von losen Blättern, gehefteten, gefalzten und klebegebundenen Broschüren
- automatische Formatumstellung per Knopfdruck
- Lochbildwechsel in 2 Minuten
- neuartiges Transportsystem zur Stapelpositionierung erlaubt engste Lochabstände

Bedienkomfort

- automatische Formateinstellung auf Knopfdruck
- automatische Einstellung des Randabstandes auf Knopfdruck
- Umrüsten der Bohrköpfe in 2 Minuten
- elektrischer Bohrbandvorschub, stets saubere Bohrungen bis zum untersten Blatt, kein manuelles Takten nötig
- Touchscreen-Monitor (Abb. unten) mit komfortabler Benutzerführung z. B. für Format- und Lochbildwechsel
- Speicherung aller Parameter wie Vorschub, Schnittgeschwindigkeit, Randabstand für einfaches Abrufen bei Auftragswiederholung
- Schnittstelle für externe Signalverarbeitung, Übernahme der Produktdaten aus Workflow oder per Barcode möglich
- In-Line-Betrieb mit jedem Weiterverarbeitungssystem möglich
- Wechsel zwischen In-Line- und Offline-Betrieb in weniger als 10 Minuten

Produktqualität

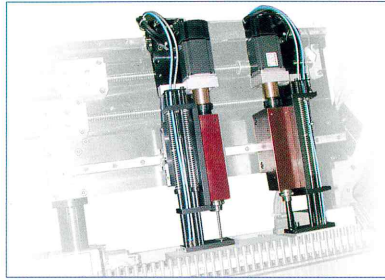
- gleichbleibend hohe Ergebnisqualität, unabhängig vom Bediener
- sicherer Transport durch zweiseitige Stapelführung
- absolut präzise Stapelpositionierung, auch bei Lochreihen für Drahtkammbindung
- schonender und sanfter Transport durch Luftpolstertisch und verchromte Transportrollen
- automatische Stapelabhebung von der Bohrunterlage vermeidet das Anhaften des unteren Blattes



 **Dürselen**

Dürselen PB.15 DoD

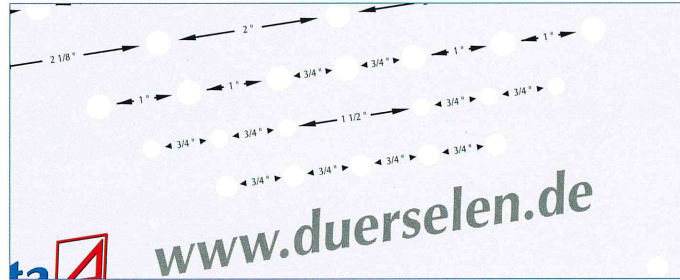
Vollautomatisches Bohren on Demand



Dürselen PB.15 DoD - vollautomatisches Bohren on Demand

Bei der PB.15 DoD entfallen jegliche Rüstzeiten, um Kleinstauflagen nach dem Digitaldruck wirtschaftlich verarbeiten zu können. Zwei frei positionierende Bohrköpfe stellen auf Knopfdruck jedes Lochbild her. Format und Randabstand werden ebenfalls automatisch eingestellt. Die Daten werden entweder aus der Steuerung abgerufen, über einen Barcode eingelesen oder aus einem vorgelagerten System übergeben. Der Wechsel zwischen z.B. dem Lochbild 4 Löcher, 80 mm Abstand in Format DIN A4 und der Lochreihe 15 Löcher, Teilung 2:1, in DIN A5 dauert nur einen Knopfdruck.

Die PB.15 DoD kann in Linie hinter digitalen Bogendruckmaschinen oder im Anschluss and Längs- und Querschneider hinter digitalen Rollendruckmaschinen eingesetzt werden. Durch den automatischen Arbeitsablauf - zuführen, rütteln, bohren, auslegen - ist gleichbleibend hohe Qualität ohne manuelle Arbeiten garantiert. Die Ausstattung des DoD-Bohrsystems entspricht bis auf die Bohrköpfe der PB.15.



PB.15 und PB.15 DoD: breites Anwendungsspektrum für alle Bohraufgaben

PB.15 und PB.15 DoD - Standardausstattung eines modernen Bohrsystems

Kurzhubfunktion

- bei dünnen Produkten / niedrigen Stapeln fährt die Bohreinheit nicht bis in die oberste Position zurück, sondern stoppt kurz über dem Stapel und fährt aus dieser Position in den nächsten Stapel
- Leistungssteigerung bei der Verarbeitung von dünnen Stapeln

Regulierung für Vorschub und Schnittgeschwindigkeit

- unerlässlich bei wechselnden Bohrerdurchmessern zwischen 3 und 14 mm
- auch schwieriges Material wie z.B. Kunststoff lässt sich ohne Bohrerbruch verarbeiten

Kühlung und Schmierung der Bohrer mit Druckluft

- vielfach verlängerte Bohrerstandzeiten, deshalb weniger Nachschärfen notwendig
- saubere Löcher durch speziellen Schmierstoff, der rückstandsfrei verfliegt

Bohrband als Bohrunterlage

- wirtschaftliche Alternative zur üblichen Bohrleiste
- garantiert saubere Löcher bis zum letzten Bogen
- Spezialkunststoff erlaubt häufiges Bohren auf die gleiche Stelle, deshalb sparsam im Verbrauch
- automatischer, programmgesteuerter Transport des Bohrbandes, kein manuelles Takten erforderlich

Dürselen PB.15 / PB.15 DoD

Technische Daten

Technische Daten

Bohrköpfe:
für PB.15: 4 Stück, bis 15 Standardköpfe und Sonderbohrköpfe jederzeit nachzurüsten
für PB.15 DoD: 2 Stück, frei positionierend und automatisch verfahren

Bohrerdurchmesser:
3 - 14 mm

engster Lochabstand:
1 mm

minimales Format:
120 mm Länge x 80 mm Breite
(Bohrung an der langen Seite)

maximales Format:
340 mm Länge x 320 mm Breite
(Bohrung an der langen Seite)

Stapelhöhe:
bis 50 mm applied - 75 mm

Einlegetiefe hinter den Bohrern:
5 - 25 mm

Leistung:
bis 1.500 Stapel / Stunde

Platzbedarf (incl. Bänder):
2.600 mm Breite x 2.400 mm Tiefe x 1.300 mm Höhe

Stromanschluss:
400 Volt, 3 Phasen, 50 - 60 Hz, 25A, 7,5 kW

Druckluftbedarf:
250 Liter / Minute bei 6 bar Druck

Technische und gestalterische Änderungen bleiben vorbehalten.



Hochleistungs-Bohrsystem PB.15

Dürselen GmbH
Oppelner Straße 33
D-41199 Mönchengladbach
Telefon: 02166 / 609174
Fax: 02166 / 609178

 **Dürselen**

www.duerselen.de
info@duerselen.de