

## Automatische, rationelle Weiterverarbeitung mit Dürselen

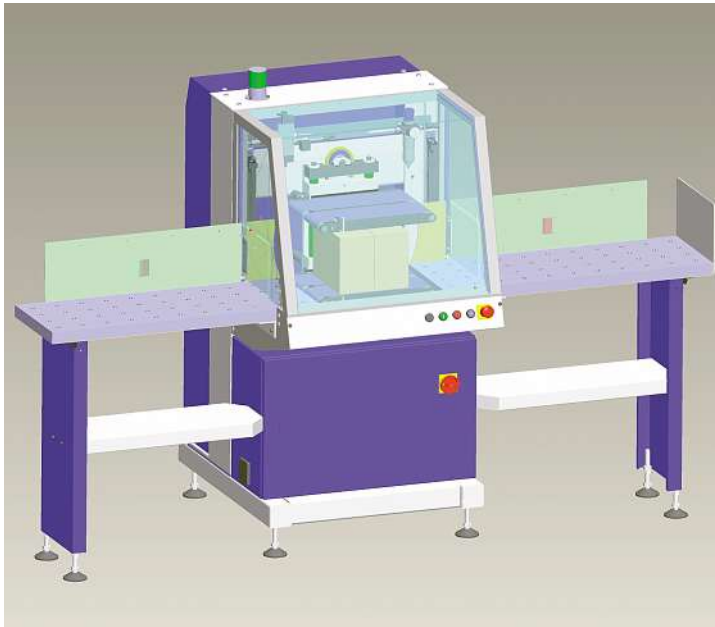
# Verpacken und Bohren

Den hochautomatisierten Prozessen Drucken und Binden folgen weitere Arbeitsgänge, die häufig von Handarbeit geprägt sind. Damit einher gehen hoher Zeitaufwand und Fehleranfälligkeit, die den engen Terminplan der Herstellung eines Druckerzeugnisses gefährden. Der Maschinenhersteller Dürselen hat

hundert Prozent manueller Arbeitsgang, den Dürselen mit dem Verpackautomaten VA.02 vollständig automatisiert hat (siehe dazu auch Anwenderbericht auf Seite 148 in dieser Ausgabe). Aus dieser komplexen Anlage wurde die neueste Entwicklung abgeleitet, ein ergonomischer Pack-Arbeitsplatz.

vor dem Überziehen des Deckels, wird automatisiert. Die Broschürenstapel werden zum Beispiel aus einem Kreuzleger auf einen ersten Lufttisch übergeben.

Der Mitarbeiter kann den Stapel darauf leicht bewegen, zum Verpacken in Position bringen und zieht von Hand den Bodenteil des Kartons über. Danach schiebt er den Stapel in die Wendestation, die ihn um 180 Grad wendet und auf einen weiteren Lufttisch übergibt, an dem die zweite Person den Deckel über Stapel und Bodenteil zieht. Der Stapel ist nun fertig verpackt, ohne dass eine körperliche Belastung für die verpackenden Personen entstanden ist.



**Der Pack-Platz von Dürselen erleichtert und rationalisiert das Verpacken in Stülpkartons, da das Wenden der schweren Stapel automatisch erfolgt.**

sich auf die Themen Papierbohren und Verpacken in Stülpkartons spezialisiert und bietet hier innovative, alltagstaugliche Lösungen.

Das Verpacken von Druckerzeugnissen in zweiteilige Stülpkartons war bislang ein zu

Das Überziehen der Kartonteile wird von zwei Personen durchgeführt, die währenddessen die Möglichkeit einer letzten Qualitätskontrolle haben. Der körperlich anstrengende Teil der Arbeit, das Wenden des schweren, halb verpackten Stapels

### Flexibel und Produktiv: Der Pack-Arbeitsplatz

Der Arbeitsablauf wird durch den Pack-Arbeitsplatz leichter und wesentlich schneller, so dass ein größeres Volumen mit dem gleichen Personal verarbeitet werden kann. Diese Anlage rechnet sich auch bei langsameren vorgelagerten Maschinen oder wenn Stülpkartons nur einen kleineren Teil des Verpackungsmaterials ausmachen. Sie ist auf Rollen fahrbar und kann somit schnell und bedarfsgerecht im Prozess eingesetzt und ausgegliedert werden. Die Konfiguration kann individuell

an die räumlichen Gegebenheiten angepasst werden: als »Geradeaus-Lösung« in beide Richtungen, als »Über-Eck-Lösung« oder mit einer zusätzlichen Wendestation zum Wenden vor dem Verpacken. Anfang 2012 wird der Pack-Platz zum rationellen Verpacken in Stülpkartons für den Markt zur Verfügung stehen.

### **Höhere Leistung mit den Dürselen-Bohrautomaten**

Im Bereich Papierbohren lassen sich je nach Produkt auf verschiedenen Wegen sichere Abläufe bei hoher Leistung realisieren. Dazu gehören die Dürselen Bohrautomaten, die das Zuführen, Rütteln, Bohren und Auslegen von Stapeln (aus Broschüren oder losen Blättern) als integrierten, rationellen Prozess abbilden. Mit diesen Maschinen lassen sich jede Art von Abheftlochung und Lochreihen für Drahtkammbindung auf gleichbleibend hohem Qualitätsniveau herstellen.

Die Leistung liegt je nach Produkt konstant beim vier- bis fünffachen dessen, was beim Bohren von Hand erreicht werden kann. Eine andere Möglichkeit ist das Bohren von Großformaten vor dem Schneiden, das zum Beispiel bei der Produktion von Anhängel-Etiketten oder Sammelwerken große Rationalisierungspotentiale erschließt. Weitere Informationen und Videos zu beiden Themen gibt es online unter [www.duerselen.de](http://www.duerselen.de).

**Dürselen**

**Tel. 0 21 66 / 60 91 74**