



Firmenkurzportrait

- 1966:** Gründung der Dürselen KG durch Hans-Joachim Dürselen
2009: Umfirmierung in die Dürselen GmbH & Co. KG
2015: Firmenübernahme durch Dirk Berg. Im Zuge der Altersnachfolgeregelung übernimmt der Maschinenbauingenieur und Betriebswirt Dirk Berg 100% der Gesellschaftsanteile der Dürselen GmbH & Co. KG von Hans-Joachim Dürselen

Standort

- verkehrsgünstige Lage an der A61 / Mönchengladbach-Odenkirchen (Industriegebiet Gütterath-Ost)
- 3.500 m² Produktionsfläche, zusätzlich ca. 600 m² Lagerhalle
- 300 m² Büroräume
- Krankkapazität 50 t bei 9 m Hakenhöhe

Dienstleistungen mit dem Fertigungsschwerpunkt

- Fräsen und Bohren von:
 - großen Stahl-, Guss- und Aluminiumkonstruktionen
 - Maschinenrahmen
 - Präzisionsteile
 - Baugruppenfertigung und -montage
 - Sondermaschinenbau nach fremder oder eigener Konstruktion
 - komplette Fertigung von Maschinenbaukomponenten einschließlich Materialeinkauf, mechanische Bearbeitung und Oberflächenbehandlung
- Kundenkreis: Investitionsgüterindustrie, z.B. Werkzeugmaschinenbau, Textilmaschinenbau, Verpackungsmaschinenbau, Automobilzulieferindustrie, Pharmazeutische Industrie, Luftfahrtindustrie

Eigene Produktlinien

- Papierbohrmaschinen einschließlich Sonderlösungen
 - Finishing-Systeme
 - Verpackungsmaschinen
- Kundenkreis: Graphische Industrie, Buchbindereien & Druckereien

Fräsen und Bohren

Neu in 2020

- **MTE**
Fahrständer CNC-Bearbeitungszentrum
x = 16000 mm, y = 3200 mm, z = 1500 mm
Automatischer Fräskopf – stufenlos –,
Spindelantriebsleistung 40 KW
4-Seiten-Bearbeitung ist in jeder Aufspannung
möglich; auch bei schiefen Ebenen ist jede
beliebige Gradzahl möglich.
Krankkapazität: 50t

- **SORALUCE**
Fahrständer CNC-Bearbeitungszentrum
x = 16000 mm, y = 3300 mm, z = 1500 mm
Universalfräskopf,
Spindelantriebsleistung 30 KW
Der CNC-Fräskopf erlaubt eine 4-Seiten-Bearbeitung
in einer Aufspannung sowie die Ausführung von
Schrägen in vier Ebenen.
Krankkapazität: 50t



- **SHW**
Fahrständer CNC-Bearbeitungszentrum
x = 8000 mm, y = 2100 mm, z = 1300 mm
Orthogonalkopf
Spindelantriebsleistung 30 kW
4-Seiten-Bearbeitung, auch bei schiefen
Ebenen, in einer Aufspannung möglich.
Krankkapazität: 10t

Fortsetzung Fräsen und Bohren

- **SORALUCE**
Bettfräs- und Bohrzentrum
 mit Universalfräskopf und Rundtisch
 x = 3500 mm, y = 1250 mm, z = 1000 mm
 Der Rundtisch kann horizontal oder vertikal
 mit Gegenlager für Langteile aufgebaut
 werden.



- **DMG**
Universal-Bearbeitungszentrum
 zur 5-achsigen Bearbeitung
 x = 1080 mm, y = 710 mm, z = 710 mm
 NC gesteuerter Schwenkräskopf,
 NC gesteuerter Rundtisch

Fräsen und Bohren weitere Maschinen

- **Vertikales CNC Bearbeitungszentrum**
 x = 1020 mm, y = 510 mm, z = 560 mm, Universalfräskopf
- **CNC Bettfräsmaschine**
 x = 1200 mm, y = 600 mm, z = 600 mm, Universalfräskopf
- **Universal-Werkzeugfräsmaschine**
 x = 700 mm, y = 450 mm z = 450 mm
- **Präzisions-Koordinatenbohr- und Fräsmaschine**
 x= 450 mm, y = 260 mm, z = 120 mm (+ 450)

Drehen

- **Mazak CNC Drehmaschine** mit angetriebenen Werkzeugen
 größter Drehdurchmesser 276 mm, größte Drehlänge 1200 mm
- **Leit- und Zugspindeldrehmaschine**
 280 mm Spitzenhöhe, 2000 mm Spitzenweite,

Schleifen

- **Innenrundscheifmaschine**
mit automatischer Planschleifeinrichtung,
kleinster Schleifdurchmesser 10 mm, größter Schleifdurchmesser 160 mm, größte Schleiftiefe 200 mm und größte Werkstücklänge 400 mm
- **Außenrundscheifmaschine**
135 mm Spitzenhöhe x 1000 mm Spitzenweite, max. Werkstückgewicht 125 kg
- **Flachschleifmaschine**
2000 mm Schleiflänge, 600 mm Schleifbreite, 600 mm Schleifhöhe,
max. Tischbelastung 1.000 kg

Weitere Bearbeitungsmöglichkeiten

- **Räummaschine**
mit Räumwerkzeugen 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 und 32 mm Vierkant in Qualität H7
sowie für Passfedernuten in Qualität P9 + H7 von 3 mm - 18 mm
- **Horizontalhonmaschine**
zum Honen von Teilen bis 500 mm Länge von 10 mm - 80 mm Durchmesser
- **Radialbohrmaschine**
56 mm Bohrleistung, 1600 mm Ausladung
- **Vier Bohrmaschinen** - bis 30 mm Bohrleistung
- **Bandsägemaschine** - bis 250 mm Durchmesser
mit automatischem Vorschub
- **Kaltkreissäge**
bis 110 mm Vierkant, bis 120 mm Durchmesser
mit schwenkbarem Sägeblatt
für Gehrungsschnitte bis 45 Grad
- **Vertikale Bandsäge- und Feilmaschine**

Qualitätssicherung

- **CNC-Koordinaten-Messmaschine**
Messbereich x = 700 mm, y = 1000 mm, z = 580 mm
- **Handgeführte CNC-Koordinaten-Messmaschine**
Messbereich x = 460 mm, y = 510 mm, z = 420 mm

