



Dürselen GmbH & Co. KG
 Maschinenbau,
 Präzisionsteile,
 Papierbohrmaschinen

Oppelner Str. 33
 D-41199 Mönchengladbach

Tel.: 02166 / 609174
 Fax: 02166 / 609178

info@duerselen.de
 www.duerselen.de

Firmenkurzportrait

- 1966:** Gründung der Dürselen KG durch Hans-Joachim Dürselen
2009: Umfirmierung in die Dürselen GmbH & Co. KG
2015: Firmenübernahme durch Dirk Berg. Im Zuge der Altersnachfolgeregelung übernimmt der Maschinenbauingenieur und Betriebswirt Dirk Berg 100% der Gesellschaftsanteile der Dürselen GmbH & Co. KG von Hans-Joachim Dürselen

Standort

- verkehrsgünstige Lage an der A61 / Mönchengladbach-Odenkirchen (Industriegebiet Gütterath-Ost)
- 3.500 m² Produktionsfläche, zusätzlich ca. 600 m² Lagerhalle
- 300 m² Büroräume
- Krankkapazität 50 t bei 9 m Hakenhöhe

Dienstleistungen mit dem Fertigungsschwerpunkt

- Fräsen und Bohren von:
 - großen Stahl-, Guss- und Aluminiumkonstruktionen
 - Maschinenrahmen
 - Präzisionsteile
- Baugruppenfertigung und -montage
- Sondermaschinenbau nach fremder oder eigener Konstruktion
- komplette Fertigung von Maschinenbaukomponenten einschließlich Materialeinkauf, mechanische Bearbeitung und Oberflächenbehandlung

- Kundenkreis: Investitionsgüterindustrie, z.B. Werkzeugmaschinenbau, Textilmaschinenbau, Verpackungsmaschinenbau, Automobilzulieferindustrie, Pharmazeutische Industrie, Luftfahrtindustrie

Eigene Produktlinien

- Papierbohrmaschinen einschließlich Sonderlösungen
- Finishing-Systeme
- Verpackungsmaschinen

- Kundenkreis: Graphische Industrie, Buchbindereien & Druckereien

Drehen

- CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen
größter Drehdurchmesser 276 mm,
größte Drehlänge 1200 mm
- Leit- und Zugspindeldrehmaschine
280 mm Spitzenhöhe,
2000 mm Spitzenweite,



Fräsen und Bohren

- Universal-Bearbeitungszentrum zur 5-achsigen Bearbeitung
x = 1080 mm, y = 710 mm, z = 710 mm
NC gesteuerter Schwenkfräskopf,
NC gesteuerter Rundtisch
- Fahrständer CNC-Bearbeitungszentrum
x = 16000 mm, y = 2600 mm, z = 1600 mm
Orthogonalkopf, Spindelantriebsleistung 37 KW
4-Seiten-Bearbeitung, auch bei schiefen Ebenen, ist in einer Aufspannung möglich.
Krankapazität: 50t
- Fahrständer CNC-Bearbeitungszentrum
x = 16000 mm, y = 3300 mm, z = 1500 mm
Universalfräskopf, Spindelantriebsleistung 30 KW
Der CNC-Fräskopf erlaubt eine 4-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung sowie die Ausführung von Schrägen in vier Ebenen.
Krankapazität: 50t



- Bettfräs- und Bohrzentrum mit Universalfräskopf und Rundtisch
x = 3.500 mm, y = 1.250 mm,
z = 1.000 mm
Der Rundtisch kann horizontal oder vertikal mit Gegenlager für Langteile aufgebaut werden

Fortsetzung Fräsen und Bohren



- Fahrständer CNC-Bearbeitungszentrum
x 8000 = mm, y = 2100 mm, z = 1300 mm
Orthogonalkopf
Spindelantriebsleistung 30 kW
4-Seiten-Bearbeitung, auch bei schiefen Ebenen, in einer Aufspannung möglich.
Krankkapazität: 10t

- Vertikales CNC Bearbeitungszentrum
x = 1500 mm, y = 635 mm, z = 550 mm
- Vertikales CNC Bearbeitungszentrum
x = 1550 mm, y = 560 mm, z = 550 mm
- Vertikales CNC Bearbeitungszentrum
x = 1020 mm, y = 510 mm, z = 560 mm,
Universalfräskopf
- CNC Bettfräsmaschine x = 1200 mm,
y = 600 mm, z = 600 mm, Universalfräskopf
- Universal-Werkzeugfräsmaschine x =
700 mm, y = 450 mm z = 450 mm



- Präzisions-Koordinatenbohr- und Fräsmaschine
x = 450 mm, y = 260 mm, z = 120 mm (+ 450)

Schleifen

- Innenrundscheifmaschine
mit automatischer Planschleifeinrichtung,
kleinster Schleifdurchmesser 10 mm, größter Schleifdurchmesser 160 mm, größte
Schleiftiefe 200 mm und größte Werkstücklänge 400 mm
- Außenrundscheifmaschine
135 mm Spitzenhöhe x 1000 mm Spitzenweite, max. Werkstückgewicht 125 kg
- Flachscheifmaschine
2000 mm Schleiflänge, 600 mm Schleifbreite, 600 mm Schleifhöhe,
max. Tischbelastung 1.000 kg

Weitere Bearbeitungsmöglichkeiten

- Räummaschine
mit Räumwerkzeugen 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 und 32 mm Vierkant in Qualität H7 sowie
für Passfedernuten in Qualität P9 + H7 von 3 mm - 18 mm
- Horizontalhonmaschine
zum Honen von Teilen bis 500 mm Länge von 10 mm - 80 mm Durchmesser
- Radialbohrmaschine
56 mm Bohrleistung, 1600 mm Ausladung
- Vier Bohrmaschinen - bis 30 mm Bohrleistung
- Bandsägemaschine - bis 250 mm Durchmesser
mit automatischem Vorschub
- Kaltkreissäge
bis 110 mm Vierkant, bis 120 mm Durchmesser
mit schwenkbarem Sägeblatt
für Gehrungsschnitte bis 45 Grad
- Vertikale Bandsäge- und Feilmaschine

Qualitätssicherung

- CNC-Koordinaten-Messmaschine
Messbereich x = 700 mm, y = 1000 mm, z = 580 mm
- Handgeführte CNC-Koordinaten-Messmaschine
Messbereich x = 460 mm, y = 510 mm, z = 420 mm

