



Dürselen GmbH & Co. KG  
 Maschinenbau,  
 Präzisionsteile,  
 Papierbohrmaschinen

Oppelner Str. 33  
 D-41199 Mönchengladbach

Tel.: 02166 / 609174  
 Fax: 02166 / 609178

info@duerselen.de  
 www.duerselen.de

## Firmenkurzportrait

- 1966:** Gründung der Dürselen KG durch Hans-Joachim Dürselen  
**2009:** Umfirmierung in die Dürselen GmbH & Co. KG  
**2015:** Firmenübernahme durch Dirk Berg. Im Zuge der Altersnachfolgeregelung übernimmt der Maschinenbauingenieur und Betriebswirt Dirk Berg 100% der Gesellschaftsanteile der Dürselen GmbH & Co. KG von Hans-Joachim Dürselen

## Standort

- verkehrsgünstige Lage an der A61 / Mönchengladbach-Odenkirchen (Industriegebiet Gütterath-Ost)
- 3.500 m<sup>2</sup> Produktionsfläche, zusätzlich ca. 600 m<sup>2</sup> Lagerhalle
- 300 m<sup>2</sup> Büroräume
- Krankkapazität 50 t bei 9 m Hakenhöhe

## Dienstleistungen mit dem Fertigungsschwerpunkt

- Fräsen und Bohren von:
  - großen Stahl-, Guss- und Aluminiumkonstruktionen
  - Maschinenrahmen
  - Präzisionsteile
- Baugruppenfertigung und -montage
- Sondermaschinenbau nach fremder oder eigener Konstruktion
- komplette Fertigung von Maschinenbaukomponenten einschließlich Materialeinkauf, mechanische Bearbeitung und Oberflächenbehandlung

- Kundenkreis: Investitionsgüterindustrie, z.B. Werkzeugmaschinenbau, Textilmaschinenbau, Verpackungsmaschinenbau, Automobilzulieferindustrie, Pharmazeutische Industrie, Luftfahrtindustrie

## Eigene Produktlinien

- Papierbohrmaschinen einschließlich Sonderlösungen
- Finishing-Systeme
- Verpackungsmaschinen

- Kundenkreis: Graphische Industrie, Buchbindereien & Druckereien

## Fräsen und Bohren

- **MTE**  
**Fahrständer CNC-Bearbeitungszentrum**  
x = 16000 mm, y = 3200 mm, z = 1500 mm  
Automatischer Fräskopf – stufenlos –,  
Spindelantriebsleistung 40 KW  
4-Seiten-Bearbeitung ist in jeder Aufspannung  
möglich; auch bei schiefen Ebenen ist jede  
beliebige Gradzahl möglich.  
Krankapazität: 50t

## Neu ab März 2022

- **MTE Fahrständer CNC-Bearbeitungszentrum**  
x = 16000 mm, y = 3200 mm, z = 1500 mm  
Automatisches Fräskopfwechselsystem mit:  
Automatischer Fräskopf – stufenlos –,  
Automatischer Fräskopf – 2,5° x 2,5° –,  
Fräskopf – horizontal (Bohrspindel) Ø198mm, Länge 662mm –,  
Adapter-Winkelfräskopf – 880-50 mit 8x 45° Indexierung –,  
Spindelantriebsleistung 40 KW  
4-Seiten-Bearbeitung ist in jeder Aufspannung  
möglich; auch bei schiefen Ebenen ist jede  
beliebige Gradzahl möglich. Krankapazität: 50t



- **SHW**  
**Fahrständer CNC-Bearbeitungszentrum**  
x = 8000 mm, y = 2100 mm, z = 1300 mm  
Orthogonalkopf  
Spindelantriebsleistung 30 kW  
4-Seiten-Bearbeitung, auch bei schiefen  
Ebenen, in einer Aufspannung möglich.  
Krankapazität: 10t

**Fortsetzung Fräsen und Bohren**

- **SORALUCE**  
**Bettfräs- und Bohrzentrum**  
 mit Universalfräskopf und Rundtisch  
 x = 3500 mm, y = 1250 mm, z = 1000 mm  
 Der Rundtisch kann horizontal oder vertikal  
 mit Gegenlager für Langteile aufgebaut  
 werden.



- **DMG**  
**Universal-Bearbeitungszentrum**  
 zur 5-achsigen Bearbeitung  
 x = 1080 mm, y = 710 mm, z = 710 mm  
 NC gesteuerter Schwenkräskopf,  
 NC gesteuerter Rundtisch

**Fräsen und Bohren weitere Maschinen**

- **Vertikales CNC Bearbeitungszentrum**  
 x = 1020 mm, y = 510 mm, z = 560 mm, Universalfräskopf
- **CNC Bettfräsmaschine**  
 x = 1200 mm, y = 600 mm, z = 600 mm, Universalfräskopf
- **Universal-Werkzeugfräsmaschine**  
 x = 700 mm, y = 450 mm z = 450 mm
- **Präzisions-Koordinatenbohr- und Fräsmaschine**  
 x= 450 mm, y = 260 mm, z = 120 mm (+ 450)

**Drehen**

- **Mazak CNC Drehmaschine** mit angetriebenen Werkzeugen  
 größter Drehdurchmesser 276 mm, größte Drehlänge 1200 mm
- **Leit- und Zugspindeldrehmaschine**  
 280 mm Spitzenhöhe, 2000 mm Spitzenweite,

## Schleifen

- **Innenrundscheifmaschine**  
mit automatischer Planschleifeinrichtung,  
kleinster Schleifdurchmesser 10 mm, größter Schleifdurchmesser 160 mm, größte Schleiftiefe 200 mm und größte Werkstücklänge 400 mm
- **Außenrundscheifmaschine**  
135 mm Spitzenhöhe x 1000 mm Spitzenweite, max. Werkstückgewicht 125 kg
- **Flachschleifmaschine**  
2000 mm Schleiflänge, 600 mm Schleifbreite, 600 mm Schleifhöhe,  
max. Tischbelastung 1.000 kg

## Weitere Bearbeitungsmöglichkeiten

- **Räummaschine**  
mit Räumwerkzeugen 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 und 32 mm Vierkant in Qualität H7  
sowie für Passfedernuten in Qualität P9 + H7 von 3 mm - 18 mm
- **Horizontalhonmaschine**  
zum Honen von Teilen bis 500 mm Länge von 10 mm - 80 mm Durchmesser
- **Radialbohrmaschine**  
56 mm Bohrleistung, 1600 mm Ausladung
- **Vier Bohrmaschinen** - bis 30 mm Bohrleistung
- **Bandsägemaschine** - bis 250 mm Durchmesser  
mit automatischem Vorschub
- **Kaltkreissäge**  
bis 110 mm Vierkant, bis 120 mm Durchmesser  
mit schwenkbarem Sägeblatt  
für Gehrungsschnitte bis 45 Grad
- **Vertikale Bandsäge- und Feilmaschine**

## Qualitätssicherung

- **CNC-Koordinaten-Messmaschine**  
Messbereich x = 700 mm, y = 1000 mm, z = 580 mm
- **Handgeführte CNC-Koordinaten-Messmaschine**  
Messbereich x = 460 mm, y = 510 mm, z = 420 mm

