

Dürselen liefert Bohrmaschine für Kalenderproduktion an Hossinger Leverkus

## Bohren ist wirtschaftlicher als Stanzen

Bereits 23 Jahre beschäftigt sich der gelernte Kaufmann Bernd Hossinger zusammen mit seiner Ehefrau Elke mit der Papierverarbeitung in Leverkusen. Damals übernahmen sie die Buchbindelei ihrer Eltern und deren Produktionsschwerpunkte. Formularsätze, Kalender und Blocks sind bis heute die Hauptumsatzträger. Das Jahr 2006 bringt Hossinger, der momentan 25 MitarbeiterInnen beschäftigt, eine eindeutig erkennbare wirtschaftliche Verbesserung. Genau die richtige Zeit, um Investitionen zu tätigen.

### Acht Bohrköpfe für 34 Löcher

Hossinger besitzt bereits zwei Vierspindelbohrmaschinen der Firma Dürselen in Mönchengladbach. Der Maschinenspezialist konnte den Betrieb jetzt mit einer weiteren Bohrmaschine für die

Broschürenproduktion mit Wire-0-Bindung sinnvoll ausrüsten. Zusätzlich zum Stanzen von eckigen Löchern bei Hossinger wird nun das Bohren runder Löchern angeboten. Runde Löcher sind langlebiger als eckige und es gibt kein Zusammenkleben der einzelnen Blätter mehr, wie dies beim Stanzen öfter der Fall war. Auch kann nun in Ruhe zusammengetragen und dann gebohrt werden, was beim Stanzen nicht funktionierte, weil des öfteren die Formate oder die Register verschieden waren, und so das Zusammentra-



*Sind schon lange Geschäftspartner: Papierverarbeitungs-Spezialist Bernd Hossinger (l.) und Hans-Joachim Dürselen, Geschäftsführer der gleichnamigen Firma in Mönchengladbach. Diesmal war die Investition in die PB.16 angesagt.*



*Acht Bohrköpfe werden viermal positioniert und sorgen so für 34 Löcher auf der Längsseite von zum Beispiel einem DIN A4-Block.*

gen erst nach dem Stanzvorgang möglich war.

### Premium-Bohrmaschine PB.16

Dürselen-Geschäftsführer Hans-Joachim Dürselen hebt auch noch hervor, dass bei ganz dicken Produkten nur gebohrt werden kann: Mit der PB.16, die bei Hossinger nun zum Einsatz kommt, sogar bis 75 mm Stärke. Ein Umrüsten dauert höchstens fünf Minuten. Eine Inline-Anwendung oder die Anbringung direkt hinter einer Klebebindestrecke

ist ebenfalls möglich. Mit der neuen Renz Wire-O-Anlage bei Hossinger können nun auch 3:1 Bohrungen (3 Löcher pro Zoll) fertig verarbeitet werden, was kurzfristigere Lieferzeiten wegen der schnelleren Verarbeitung zur Folge hat.

Die acht Bohrköpfe werden viermal positioniert und sorgen so für 34 Löcher auf der Längsseite von zum Beispiel einer Broschüre.

### Nachrüstungen

Eine modulare Nachrüstung der PB.16-Bohrmaschine ist jederzeit möglich: Ein manueller Schiebetisch mit Programmleisten oder ein elektrischer, programmierbarer Schiebetisch stehen zur Auswahl. Eine ähnliche



*Die Dürselen PB.16 Premium Bohrmachine ist als Grundmaschine mit vier Bohrköpfen ausgerüstet, die sich auf bis zu 15 erweitern lassen.*

Auswahl besteht auch beim Hinteranschlag. Hossinger hat sich für die elektrischen Varianten

entschieden, die mit einem Touchscreen-Monitor einfach bedient und programmiert werden können.

Garantiert saubere Löcher gibt es mit dem Bohrband als Bohrunterlage. Spezialkunststoff erlaubt hier häufiges Bohren auf die gleiche Stelle, danach wird einfach weitergetaktet. Das Bohrband ist sehr sparsam im Verbrauch.

Welche Ausrüstung eventuell bei Hossinger noch zum Einsatz kommt, wird sich mit der Zeit ergeben. Hans-Joachim Dürselen wird ihn bei der Auswahl sicher weiterhin kompetent beraten.

**Hossinger**  
**Papierverarbeitung GmbH**  
**Tel. 02 14/6 49 91**  
**Dürselen GmbH**  
**Tel. 0 21 66/60 9174**

## Falzmaschinen-Serie A3

# Meister-Falzer: Foldmaster

- A3-Stapelanleger mit Saug/Blasluft
- Digitaler Falzprogramm-Speicher
- 2 und 4 Falztaschen
- Kreuzbruchmodul
- Professionelle Modul-Bauweise



**FKS-HAMBURG**

Ing. Fritz Schroeder GmbH & Co KG  
 22015 Hamburg Postfach 701568  
 Tel 040 73 60 770 Fax- 73 60 77 22  
 e-mail: [info@fks-hamburg.de](mailto:info@fks-hamburg.de)  
[www.fks-hamburg.de](http://www.fks-hamburg.de)

Neue Technik-  
Schweizer Präzision

